



ООО «АБВ-Проект»

Разработка организационно-технологической документации: ППР, технологические карты ТК (ИТК), ПОС, ПОР, ППРк, ППР на высоте. Разработка проектной и рабочей документации (АС, АР, КР, КМ, ОДИ).

СРО П-029-25092009

Ассоциация СРО
«ЦЕНТРОСТРОЙПРОЕКТ»,
Рег. номер члена СРО № 957

Юр. Адрес:

452683, Россия, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Ленина, 35, офис 3 Б.

Тел.: 8 (800) 551-80-33
8-989-955-0005

Сайт: <http://www.abv-project.ru>

E-mail: info@abv-project.ru

ЗАКАЗЧИК ООО «Ванюшкины Сладости»

ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

04-21/0102 – ТК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ И СКЛАДИРОВАНИЕ ГРУЗОВ.

Перемещение грузов в складе готовой продукции с применением электроштабелера и рохлы

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подл. и дата	



2021 г.



АБВ-Проект
инжиниринговая компания

ООО «АБВ-Проект»

Разработка организационно-технологической документации: ППР, технологические карты ТК (ИТК), ПОС, ПОР, ППРк, ППР на высоте. Разработка проектной и рабочей документации (АС, АР, КР, КМ, ОДИ).

СРО П-029-25092000

Ассоциация СРО
«ЦЕНТРОСТРОЙПРОЕКТ»
Рег. номер члена СРО № 957

Юр. Адрес:
452683, Россия, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Ленина, 35, офис 3.5.

Тел.: 8 (800) 551-80-33
8-989-955-0005

Сайт: <http://www.abv-project.ru>

E-mail: info@abv-project.ru

СОГЛАСОВАНО:

(Должность)

(Наименование организации)

_____ / _____

(подпись)

(И., О., Фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ:

(Должность)

(Наименование организации)

_____ / _____

(подпись)

(И., О., Фамилия)

« ____ » _____ 20__ г.

ЗАКАЗЧИК ООО «ВАНЮШКИНЫ САВДОСТИ»

ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

04-21/0102 - ТК

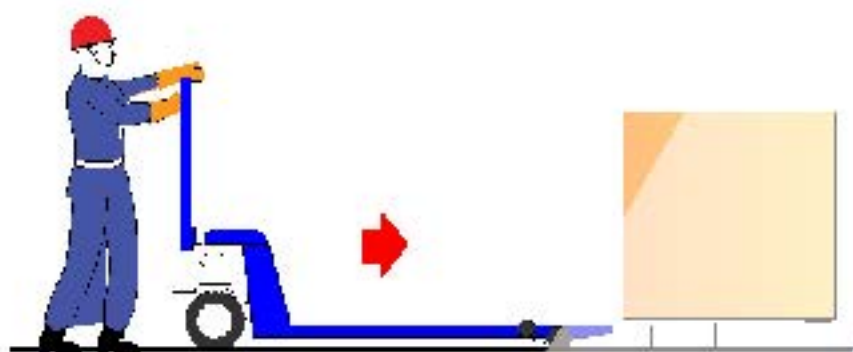
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА ПОГРУЗочно-РАЗГРУЗочные РАБОТЫ

Перемещение грузов в складе готовой продукции с применением электроштабелера и рохлы

Изм. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

2021 г.

3. Завести гидравлическую тележку вилам и под груз, груз должен располагаться так, чтобы его вес распределялся равномерно на две вилы;



4. Поднять вилы, для этого необходимо рукояткой сделать поступательные движения – покачать вверх-вниз.



5. После подъема груза, переключить рычаг управления в среднее положение «Транспортировка» - тележка готова к транспортировке, при этом если выполнить поступательные движения рукояткой, тележка не должна ни опускаться, ни подниматься.

6. Перевезти тележку с грузом в необходимое место, подвезти тележку с грузом к месту разгрузки вилами и вперед.

7. Переключить рычаг управления в верхнее положение – «Опускание» - тележка автоматически начнет опускать вилы.

Если тележка не используется долгое время, в гидравлической системе образуется воздушная пробка, для предупреждения этого, после окончания работ прокачайте рукоятку 5-6 раз, а затем опустите рычаг в нижнее положение.

Центр тяжести груза должен соответствовать середине вилок тележки.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	Подск.	Подл.	Дата

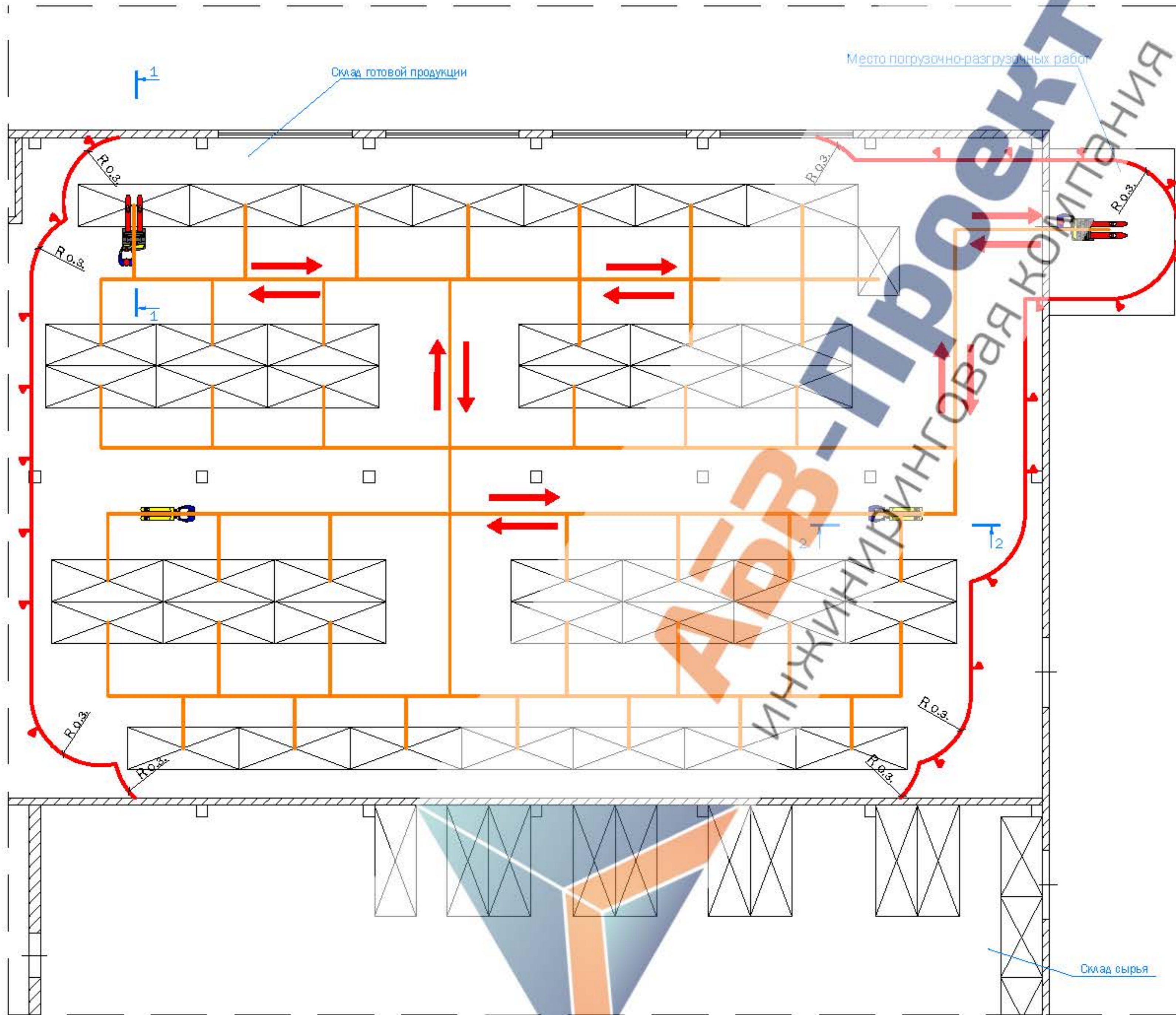
04-21/0102 - ТК

Лист

22

11. Приложение №1. Схема организации погрузочно-разгрузочных работ и складирование грузов в складе готовой продукции.

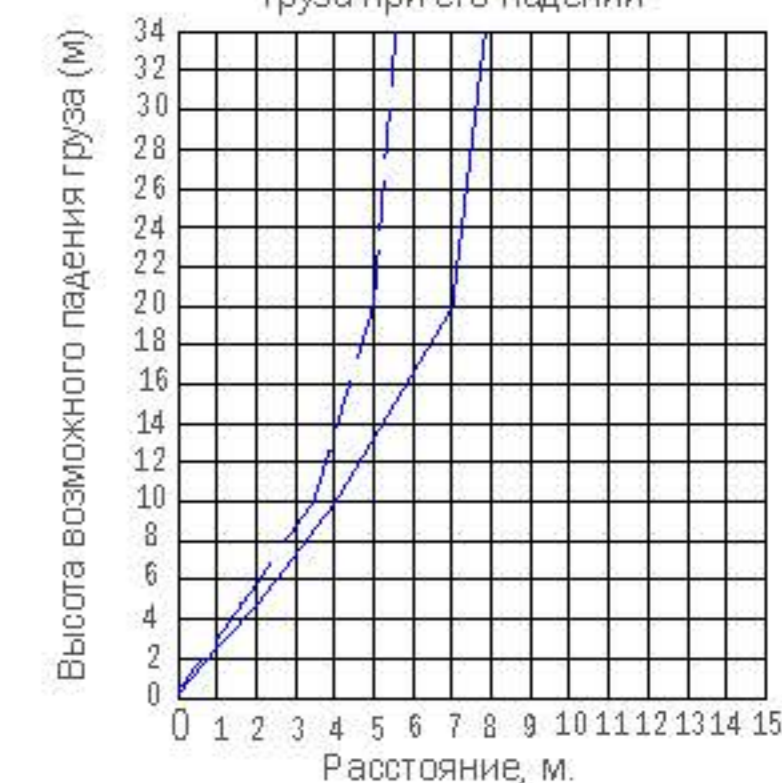
План при производстве погрузочно-разгрузочных работах и складирование грузов в складе готовой продукции с применением электроштабелера и рохлей (М1:100)



Условно-графические обозначения

Наименование	Условные обозначения
Электроштабелер	
Рохля	
Граница зоны действия ПС	
Граница опасной зоны при работе ПС	
Ленточное сигнальное ограждение	

График определения минимального отлета груза при его падении



— при перемещении ПС груза в случае его падения
 - - - в случае падения предметов со здания

Граница опасной зоны работы ПС, в соответствии с требованиями приказа 461 от 26.11.20 г. рассчитанная для перемещения готовой продукции на поддоне размерами 1200x800x1200 (h) поднятого и перемещаемого ПС на высоте 2,0 м от отметки уровня пола составляет:

$R_{o.z.} = L_{max} + L_{min} / 2 + X = 1200 + 800 / 2 + 1000 = 2600$ мм,
 где: $R_{o.z.}$ - размер опасной зоны от центра перемещаемого груза;
 L_{max} - наибольший габарит перемещаемого груза;
 L_{min} - горизонтальная проекция наименьшего габарита перемещаемого груза;
 X - минимальное расстояние отлета перемещаемого груза.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ доп.	Подпись	Дата

04-21/0102-ТК

Лист 25

Формат А2

Разрез 1-1 (М1:50)

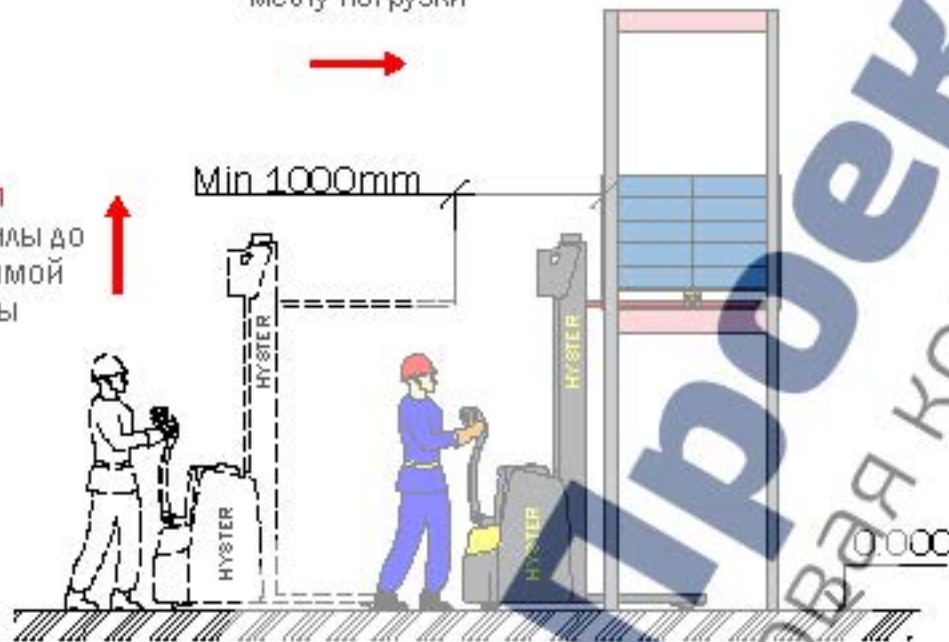
II этап
Переместить штабелер к месту погрузки



I этап
Поднять вилы до необходимой высоты



Min 1000mm



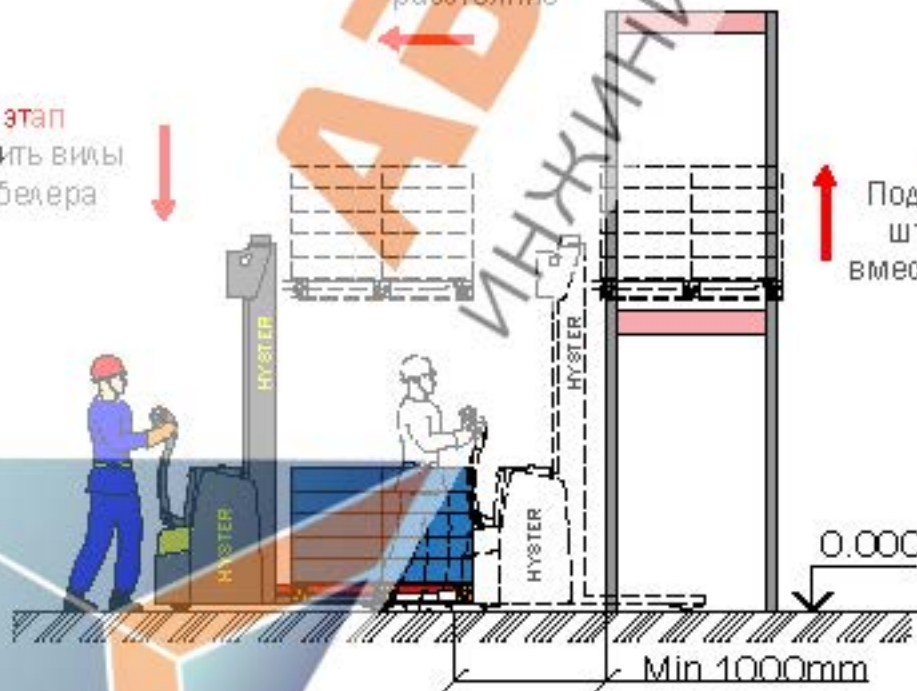
IV этап
Переместить штабелер на безопасное расстояние



V этап
Опустить вилы штабелера



III этап
Поднять вилы штабелера вместе с грузом



Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

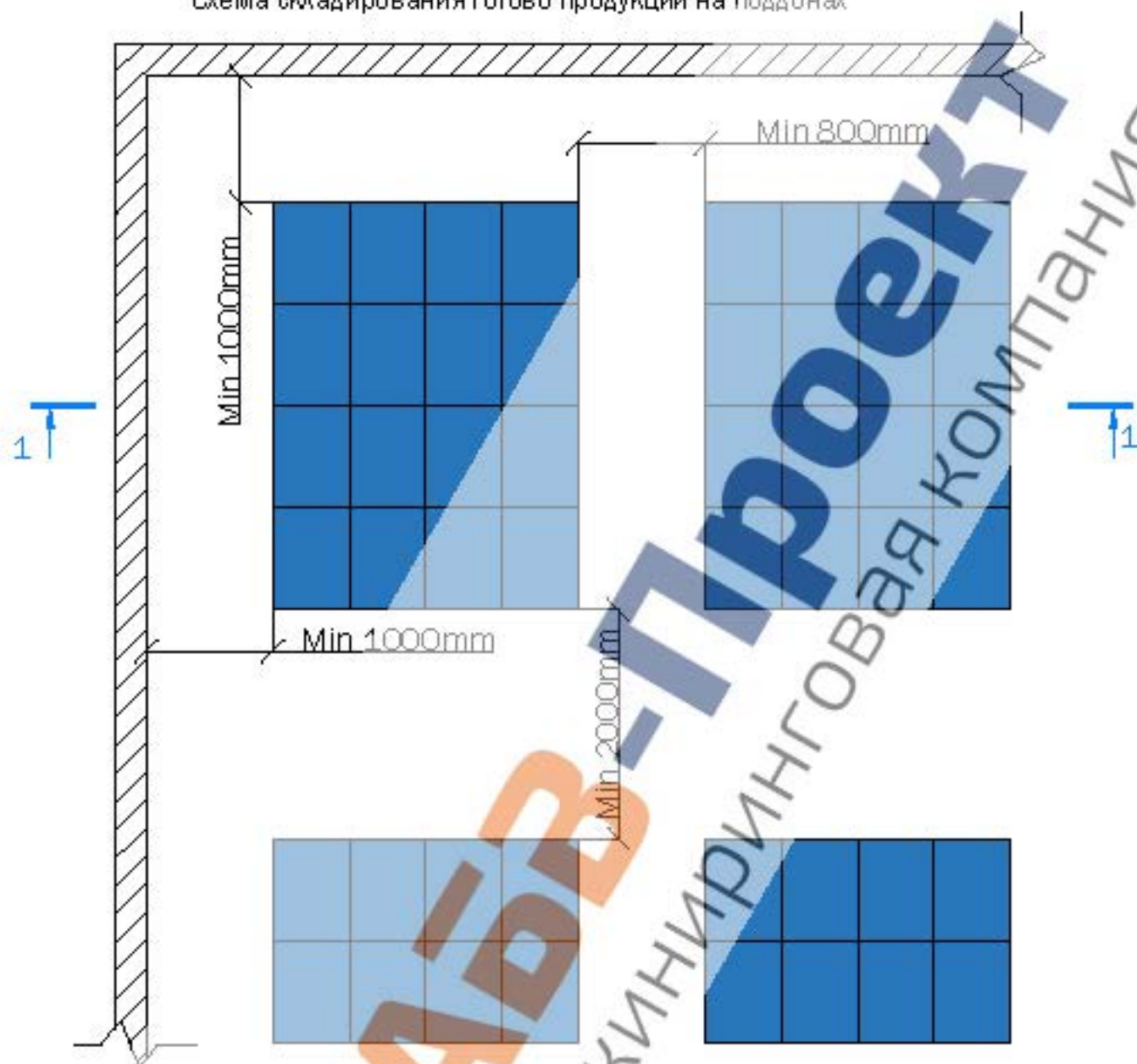
04-21/0102-ТК

Лист
26

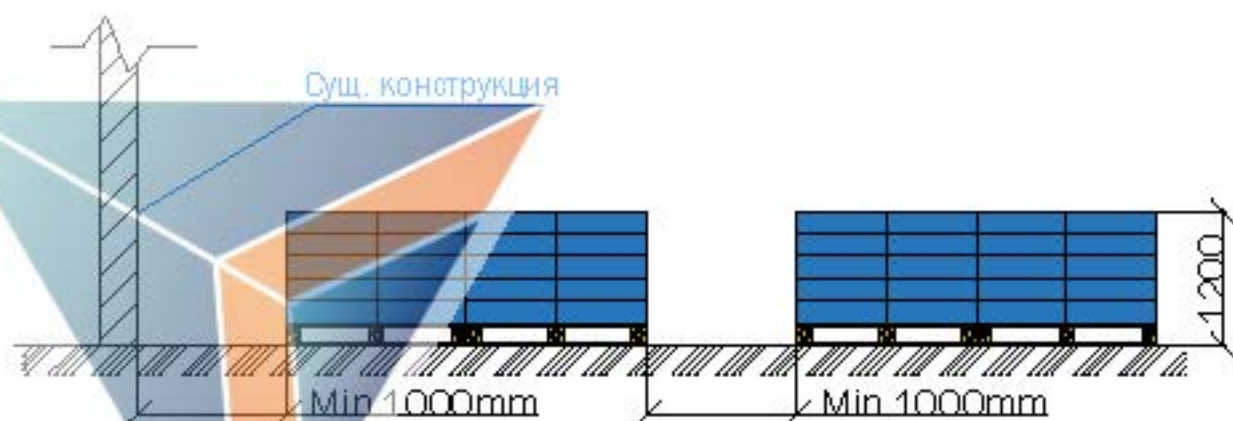
Формат А4

12. Приложение 2. Схемы складирования грузов

Схема складирования готово продукции на поддонах



Разрез 1-1



Складирование готовой продукции на поддонах выполнить в один ярус.

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Изм.	Подп. и дата

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	------	------	--------	---------	------

04-21/0102-ТК

Лист
28